

机械制造与自动化专业“2+3”转段考核题库（3）

考试类型：专业技术综合科目 考试形式：闭卷

试题说明：

1. 本试卷满分共计 300 分，考试时间 120 分钟。
2. 本试卷共 3 页，五个大题。

题号	一	二	三	四	五	总分
分数						

一、单项选择题（每小题只有一个正确答案，请将符合题目要求的选项选出，并将选项代码填入对应题号的方格内；共 20 小题，每小题 4 分，共 80 分）

题号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
答案															
题号	16	17	18	19	20										
答案															

1. () 是对每把刀具进行编码，由于每把刀具都有自己的代码，因此，可以存放于刀库的任一刀座中。

- A. 编码附件方式 B. 刀座编码方式 C. 刀具编码方式 D. 共同编码

2. 随机换刀方式刀库中的刀具能与主轴上的刀具任意地直接交换，是利用 () 实现的。

- A. 刀具编码方式 B. 刀座方式 C. 可编程控制器 D. 顺序编码

3. 代表自动换刀的英文是 ()。

- A. APC B. ATC C. PLC D. AXC

4. 双齿盘转塔刀架由 () 将转位信号送可编程控制器进行刀位计数。

- A. 直光栅 B. 编码器 C. 圆光栅 D. 直线感应同步器

5. 一般的中、小型立式加工中心配有 () 把刀具的刀库就能够满足 70%~95% 的工件加工需要。

- A. 12~16 B. 14~30 C. 14~36 D. 50~100

6. () 液压系统主要承担卡盘、回转刀架与刀盘及尾架套筒的驱动与控制。

- A. 数控车床 B. 数控铣床 C. 加工中心 D. 数控钻床

7. 数控车床的 () 能实现卡盘的夹紧与放松及两种夹紧力(高与低)之间的转换。

- A. 电器系统 B. 气动系统 C. 液压系统 D. 手动

8. 液压系统的所有电磁铁的通、断均由数控系统用 () 来控制。

- A. ATC B. APC C. PLC D. MDI

9. 数控车床卡盘分系统的执行元件是 ()。

- A. 液压缸 B. 电动机 C. 液压泵 D. 控制阀体

10. 在液压缸的进、回油路中都串联液控 ()，活塞可以在行程的任何位置锁紧，其锁紧精度只受液压缸内少量的内泄漏影响，因此锁紧精度较高。

- A. 溢流阀 B. 单向阀 C. 减压阀 D. 伸缩阀

11. 数控机床的进给运动，除 X、Y、Z 三个坐标轴的直线进给运动之外，还可以有绕 X、Y、Z 三个坐标轴的圆周进给运动，分别称 () 轴。

- A. A、B、C B. U、V、W C. I、J、K D. X、Y、Z

12. 齿盘定位的分度工作台能达到很高的分度定位精度，一般为 ()，最高可达 ±0.4''。

- A. ±2'' B. ±3'' C. ±4'' D. ±10''

13. 代表柔性制造系统的英文缩写是 ()。

- A. FMC B. FMS C. APC D. FMC

14. 滑枕的自重挠曲变形是采用 () 来实现补偿的。

- A. 平衡铁 B. 液压装置 C. 加工方法 D. 以上三个都可

15. () 应根据维护需要，可对各防护装置进行全面拆卸清理。

- A. 每天 B. 每周 C. 每年 D. 每月

16. 数控机床在装配过程中我们遵循的一个原则是 ()，由里至外。

- A. 由上至下 B. 由小至大 C. 由下至上 D. 视情况而定

17. 轴承座装于底座的两端，并各自套入精密的试棒，测量其轴心线对底座导轨面在垂直方向的平行度，要求为 ()。

- A. 0.02mm/1000mm B. 0.05mm/1000mm

- C. 0.005mm/1000mm D. 0.05mm/2000mm

18. 丝杠在运动时，要保证丝杠的同轴度、()，防止丝杆杠形。

- A. 直线度 B. 平行度 C. 对称度 D. 同轴度

19. 导轨镶条安装前要用 () 清洗干净，再放进滑板并进行调整。

- A. 汽油 B. 丙酮 C. 酒精 D. 水

20. 分度工作台的夹紧、松开由 () 系统完成。

- A. 气压 B. 液压 C. 电机 D. 手动

二、判断题（如果观点正确，请在对应题号的方格内用“√”表示，反之，用“×”表示；共 20 小题，每小题 4 分，共 80 分）

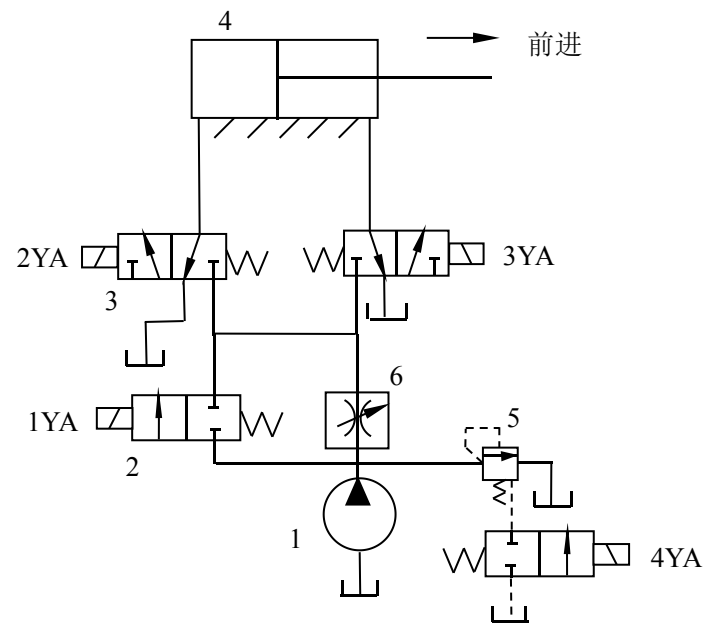
学校
年级
班级
姓名
学号

学校
年级
班级
姓名
学号

五、分析题（共 2 小题，每小题 20 分，共 40 分）

1、图示的液压系统能实现快进→工进→快退→原位停止的循环动作。填写电磁铁动作表，并说出液压元件 1、2、3、4、5、6 的名称。

	1YA	2YA	3YA	4YA
快 进				
工 进				
快 退				
原位停止				



1. _____ ; 2. _____ ;
 3. _____ ; 4. _____ ;
 5. _____ ; 6. _____ ;

2、下图所示数控车床是怎样由低速到高速转化的？

